

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP05/008453

International filing date: 27 April 2005 (27.04.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP
Number: 2004-132599
Filing date: 28 April 2004 (28.04.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 02 June 2005 (02.06.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2004年 4月28日

出願番号
Application Number: 特願2004-132599

パリ条約による外国への出願
に用いる優先権の主張の基礎
となる出願の国コードと出願
番号
The country code and number
of your priority application,
to be used for filing abroad
under the Paris Convention, is

出願人
Applicant(s): キヤノン株式会社

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

2005年 5月20日

小川

日本
特許
庁
長官

【書類名】 特許願
【整理番号】 259757
【提出日】 平成16年 4月 28日
【あて先】 特許庁長官 殿
【国際特許分類】 G09F 9/30
【発明者】
【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内
【氏名】 渋尾 恒史
【特許出願人】
【識別番号】 000001007
【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号
【氏名又は名称】 キヤノン株式会社
【代表者】 御手洗 富士夫
【代理人】
【識別番号】 100090538
【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内
【弁理士】
【氏名又は名称】 西山 恵三
【電話番号】 03-3758-2111
【選任した代理人】
【識別番号】 100096965
【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内
【弁理士】
【氏名又は名称】 内尾 裕一
【電話番号】 03-3758-2111
【手数料の表示】
【予納台帳番号】 011224
【納付金額】 16,000円
【提出物件の目録】
【物件名】 特許請求の範囲 1
【物件名】 明細書 1
【物件名】 図面 1
【物件名】 要約書 1
【包括委任状番号】 9908388

【書類名】特許請求の範囲

【請求項 1】

少なくとも1枚の偏光板と、少なくとも一方が透明な一対の基板と、位相差板と、前記一対の基板間に充填されると共に電圧無印加時に基板に対して略垂直方向に配向する誘電率異方性が負のネマチック液晶層とを備え、電圧印加によって前記液晶層の分子配向傾斜角を制御することで該液晶層のリタデーション量Rを変化させてモノクロ及びカラー表示を行うカラー液晶表示装置であって、

前記表示装置は複屈折効果に基づいて、印加電圧値を変化させることによって干渉色を変化させることが可能である画素を含むとともに、該表示装置は電圧無印加状態、および所定の電圧以下の電圧印加条件において有彩色を表示し、有彩色表示状態よりも高い電圧印加状態にて無彩色もしくは黒色表示することを特徴とする液晶表示装置。

【請求項 2】

前記複屈折効果によって干渉色を変化させることが出来る画素の電圧無印加状態の表示色が青色もしくは青緑色である請求項1記載の液晶表示装置。

【請求項 3】

前記一対の基板と前記液晶層とを備えると共に多数の画素を有し、前記画素を構成する副画素の一部には緑色のカラーフィルタが用いられている請求項2に記載の液晶表示装置。

【請求項 4】

前記複屈折効果によって干渉色を変化させることが出来る画素には緑色と補色の関係にあるカラーフィルタが用いられている請求項3に記載の液晶表示装置。

【請求項 5】

前記複屈折効果によって干渉色を変化させることが出来る画素の電圧無印加状態の表示色が緑色である請求項1記載の液晶表示装置。

【請求項 6】

前記一対の基板と前記液晶層とを備えると共に多数の画素を有し、前記画素を構成する副画素の一部には赤色のカラーフィルタが用いられている液晶素子を具備したことを特徴とする請求項5に記載の液晶表示装置。

【請求項 7】

前記複屈折効果によって干渉色を変化させることが出来る画素には赤色と補色の関係にあるカラーフィルタが用いられている請求項6に記載の液晶表示装置。

【請求項 8】

少なくとも面積比の異なる3色以上のカラーフィルタが用いられている請求項1～7いずれかに記載の液晶表示装置。

【請求項 9】

請求項1～8いずれかに記載の液晶表示装置であって、前記液晶層はフレデリクス転移の閾値以上の印加電圧条件下において、基板法線方向のリタデーション量Rの温度Tに対する変化率 $\Delta R / \Delta T$ が実質的にゼロとなる電圧範囲が存在し、前記電圧範囲において複屈折効果に基づく干渉色を表示させる液晶表示装置。

【請求項 10】

位相差板として少なくとも二軸の屈折率を有するフィルムが用いられる請求項1～9いずれかに記載の液晶表示装置。

【請求項 11】

前記二軸の屈折率を有する位相差板の屈折率が $n_x > n_z > n_y$ である請求項10記載の液晶表示装置。ただし、 n_x は位相差板のフィルム光軸方向の屈折率、 n_y は位相差板の面内にて n_x と直交する方向の屈折率、 n_z は位相差板法線方向の屈折率である。

【書類名】明細書

【発明の名称】カラー液晶表示装置

【技術分野】

【0001】

本発明は、液晶表示装置に関し、特にE C B型（電界制御複屈折効果型）の液晶表示装置に関する。

【背景技術】

【0002】

現在、液晶表示装置の一例である液晶ディスプレイはパソコン用などの各種モニタ、携帯電話用表示素子などに広く普及しており、今後は大画面テレビへの用途展開を図るなどますます普及の一途をたどることが予測されている。そして、これら液晶ディスプレイにおいて、カラー表示方式として広く使用されているのが、マイクロカラーフィルタ方式と呼ばれる方式である。

【0003】

ここで、この方式はひとつの画素を少なくとも3つの副画素に分割し、それぞれに赤・緑・青のカラーフィルタを形成することによってフルカラー表示を行うものであり、高い色再現性能を容易に実現することができるというメリットがある。しかしながら、このカラー表示方式では透過率が1/3になってしまことから、光利用効率が悪くなってしまうというデメリットがある。

【0004】

そして、このように光利用効率が悪くなると、バックライトを有する透過型液晶表示装置または半透過型液晶表示装置、もしくはフロントライトを有する反射型液晶表示装置の場合において、視認性を高めるべく明るい表示を実現しようとすると、バックライトもしくはフロントライトの輝度を高めなければならず、消費電力が高くなるという問題がある。

【0005】

また、この光利用効率の悪さは、フロントライトを用いない反射型液晶素子の場合にはより一層深刻な問題となる。つまり、RGBカラーフィルタを有する反射型カラー液晶表示素子は、非常に明るい屋外では十分な視認性を確保できるものの、暗い場所はもちろん、オフィスや家庭などの環境であっても十分な視認性を確保することが難しい。

【0006】

一方、従来から、カラーフィルタを用いずに着色した表示を得るカラー液晶表示装置として、E C B型（電界制御複屈折効果型）の液晶表示装置が知られている。

【0007】

そして、このE C B型液晶表示装置は、一対の基板間に液晶を挟持した液晶セルをはさんで、透過型の場合は、その表面側と裏面側とにそれぞれ偏光板を配置したものであり、反射型の場合は一方の基板にのみ偏光板を配置した一枚偏光板タイプ、もしくは両方の基板に偏光板を配置し、偏光板の外側に反射板を設けた二枚偏光板タイプのものがある。

【0008】

ここで、例えば透過型のE C B型液晶表示装置の場合、一方の偏光板を透過して入射した直線偏光が、液晶セルを透過する過程で液晶層の複屈折作用により各波長光がそれぞれ偏光状態の異なる梢円偏光となった光となり、その光が他方の偏光板に入射して、この他方の偏光板を透過した光が、その光を構成する各波長光の光強度の比に応じた色の着色光になる。

【0009】

即ち、E C B型液晶表示装置は、液晶セルの液晶層の複屈折作用と少なくとも一枚の偏光板の偏光作用とを利用して光を着色するものであり、カラーフィルタを用いた場合のような光の吸収がないことから、光の透過率を高くして明るいカラー表示を得ることができる。

【0010】

しかも、E C B型液晶表示装置は、液晶セルの両基板の電極間に印加される電圧に応じた液晶分子の配向状態によって液晶層の複屈折性が変化し、それに応じて他方の偏光板に入射する各波長光の偏光状態が変化するため、液晶セルへの印加電圧を制御することによって着色光の色を変化させることができ、これにより同じ画素で複数の色を表示することができる（非特許文献1参照。）。

【0011】

クロスニコル下において、透過型E C B型表示装置を駆動した場合、リタデーション量すなわち複屈折量に応じて色が変化していく。ここで、使用する液晶モードとして、例えば電圧無印加時に垂直配向している $\Delta \epsilon$ が負の材料を使用した場合、電圧無印加時には黒表示されており、電圧の増加にしたがって、

黒→グレー→白→黄色→赤→紫→青→黄色→紫→水色→緑
といったように色が変化することになる。

【0012】

例えばスーパーツイステッドネマティック型の構造を用いてE C B方式のカラー表示を行うカラー表示パネルが既に開発されており、非特許文献2に開示されている。これによると、環境温度による特性変化を補償するために、1°C単位での温度補償が行われていると記載されている。

【非特許文献1】液晶デバイスハンドブック 日本学術振興会第142委員会編 p. 473

【非特許文献2】月刊ディスプレイ 1999年4月号 p. 16

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0013】

しかしながら、上述したような従来のE C B方式においてカラー表示を行うE C B型の液晶表示装置においては、同一画素中にて任意のカラー表示が可能ではあるものの、リタデーションによる着色を利用したモードであるために温度によるリタデーションの変化によって表示色が変化してしまうという問題があった。

【0014】

前記のように、温度補償によって所望の表示色が実現できるものの、例えばパネル面内に温度ムラがあった場合には表示色のパネル面内はらつきにつながる原因となる。またこうした詳細な温度補償テーブルを用いることは、表示装置全体のコストアップの原因になる可能性がある。

【0015】

またE C B方式では視野角特性に制限があった。あるいはE C B方式ではマルチカラー表示は可能であるもののフルカラー表示は困難であった。

【0016】

さらにE C B方式は、そのカラー表示原理からセル厚変化によって表示色が大きく変化してしまうことが明らかである。したがって、上下基板を組み合わせて均一なセルギャップを付与するプロセスにおいて、他の表示モードよりもはるかに厳密に制御する必要があった。このことは製造歩留まりを向上させる上で大きな阻害要因になると考えられる。

【課題を解決するための手段】

【0017】

本発明では少なくとも1枚の偏光板と、少なくとも一方が透明な一対の基板と、位相差板と、前記一対の基板間に充填されると共に電圧無印加時に基板に対して略垂直方向に配向する誘電率異方性が負のネマチック液晶層とを備え、電圧印加によって前記液晶層の分子配向傾斜角を制御することで該液晶層のリタデーション量Rを変化させてモノクロ及びカラー表示を行うカラー液晶表示装置であって、

前記表示装置は複屈折効果に基づいて、印加電圧値を変化させることによって干渉色を変化させることができる画素を含むとともに、該表示装置は電圧無印加状態、および所定の電圧以下の電圧印加条件において有彩色を表示し、有彩色表示状態よりも高い電圧

印加状態にて無彩色もしくは黒色表示することを特徴とする液晶表示装置である。

【0018】

また前記複屈折効果によって干渉色を変化させることが出来る画素の電圧無印加状態の表示色が青色もしくは青緑色である液晶表示装置である。このとき前記一対の基板と前記液晶層とを備えると共に多数の画素を有し、前記画素を構成する副画素の一部には緑色のカラーフィルタが用いられることによって、三原色表示を可能とする。また前記複屈折効果によって干渉色を変化させることが出来る画素には緑色と補色の関係にあるカラーフィルタが用いられることによって、表示色の色空間を拡大することができる。

【0019】

あるいは前記複屈折効果によって干渉色を変化させることが出来る画素の電圧無印加状態の表示色が緑色である液晶表示装置である。このとき前記一対の基板と前記液晶層とを備えると共に多数の画素を有し、前記画素を構成する副画素の一部には赤色のカラーフィルタが用いられている液晶素子を具備することによって赤色の色再現性が良好となる。また前記複屈折効果によって干渉色を変化させることが出来る画素には赤色と補色の関係にあるカラーフィルタが用いられていることによって表示色の色空間を拡大することができる。

【0020】

これらの表示装置は少なくとも面積比の異なる3色以上のカラーフィルタを用いることによってフルカラー表示が可能となる。

【0021】

またこれらに用いる液晶層はフレデリクス転移の閾値以上の印加電圧条件下において、基板法線方向のリタデーション量Rの温度Tに対する変化率 $\Delta R / \Delta T$ が実質的にゼロとなる電圧範囲が存在し、前記電圧範囲において複屈折効果に基づく干渉色を表示させることによって温度に対して安定な表示色を得ることができる。

【0022】

これらは位相差板として少なくとも二軸の屈折率を有するフィルムを用いることによって視野角特性が良好となる。この二軸の屈折率を有する位相差板として、傾斜配向した液晶性高分子・傾斜配向した負の位相差板・屈折率が $n_x > n_z > n_y$ の関係となる位相差板を用いることができる。

【0023】

なお本発明は反射型液晶表示装置、もしくは半透過型液晶表示装置もしくは透過型液晶表示装置として用いることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0024】

以下、本発明の実施の形態について説明する。

【0025】

図1は、本発明の実施の形態に係る液晶表示装置の構造を示す断面図であり、同図において、70は液晶表示装置、80は互いに偏光軸が直交した一対の偏光板87a、87b間に挟装されている液晶素子である。そして、この液晶素子80は、一対のガラス、プラスチック等透明性の高い材料からなる基板81a、81b間に例えれば、ネマチック液晶（以下、単に液晶という）85を充填して形成されている。

【0026】

ここで、この基板81a、81bには、夫々液晶（層）85に電圧を印加するためのITO等の材料からなる電極82a、82bが、例えればストライプ状に設けられており、これらが互いに交差してマトリックス電極構造を形成している。

【0027】

なお反射型とする場合にはこの図における82bをアルミや銀などの反射性を有する金属電極にすると好ましい。またこの金属電極の表面形状は光拡散性を実現するために適切な凹凸形状を付与すると好ましい。金属電極を用いる反射型とする場合には87bに示した偏光板は用いなくてもよい。また半透過型とするときには反射性を有する金属電極で構

成される領域とITO電極で構成される領域との2領域を形成することで実現させる。

【0028】

なお、電極の構成としては、一方の基板にドット状の透明電極をマトリックス状に配置し、各透明電極に TFT や MIM (Metal-Insulator-Metal) 等のスイッチング素子を接続し、他方の基板の一面上あるいは所定パターンの対向電極を設けアクティブマトリックス構造としても良い。

【0029】

また、この電極 82a, 82b 上には、必要に応じてこれらのショートを防止する等の機能を持つ絶縁膜 83a, 83b が夫々設けられ、さらに、絶縁膜 83a, 83b 上には、液晶 85 に接し、その配向状態を制御するべく機能する配向制御膜 84a, 84b が設けられている。

【0030】

88 は所定のリタデーション量を有する位相差板である。

【0031】

また 88 の上もしくは下に光を散乱させる機能を有するフィルムなどを用いてもよい。
(図示せず)

ところで、通常の ECB 効果に基づく着色現象を用いた液晶表示装置 70 は、印加電圧の変化によるリタデーション変化を利用して表示色の色調の制御が可能であり、それを利用したカラー液晶表示装置は公知となっている。

【0032】

ここで、この ECB 原理に基づくカラー表示可能なモードとして、垂直配向モード、平行配向モード、HAN 型モード、ペンド (OCB) モード、STN モードなど各種配向モードが考えられる。なお、これらはいずれも電圧印加によって液晶層の複屈折量が変化する配向モードである。

【0033】

そして、これらの中のモードを本発明者らが鋭意検討した結果、温度変化による表示色変化を最小にするため、およびセル厚マージンの拡大のために垂直配向モードが最適であることを明らかになった。以下、その詳細について説明する。

【0034】

ネマチック液晶の場合、温度に対してさまざまな物性値が変化する。特に表示に影響する物性パラメータとして、屈折率異方性 (Δn) が大きな温度依存性を持つことが知られている。こうした物性値の温度依存性に起因する特性変化が、上述した ECB 効果に基づく着色現象による表示色の変化として顕著に現れてしまう。

【0035】

ここで、垂直配向モードおよびその中で適切な構成要件を採用することによって、上記温度依存性を最小化することが可能となる。

【0036】

まず垂直配向モードに用いられる誘電率異方性が負の液晶材料 (Nn 型液晶) の電圧-リタデーション特性の温度依存性について説明する。

【0037】

電圧無印加状態から徐々に印加電圧値を上昇させていくと、フレデリクス転移の閾値以上の電圧値にて配向変形が生じはじめる。この配向変形量を表すセル中央部 (バルク) の液晶分子の傾斜角 θ_m は弾性連続体理論を用いて計算により求めることが可能である。このときの計算には弾性定数などの物性値を知ることが必要である。こうして求められた配向状態と屈折率異方性の値から、電圧印加時の複屈折量は計算によって求められる。

【0038】

ところで、メルク社等から実際に入手できる Nn 型液晶材料のリタデーション値の温度依存性を測定してみると、フレデリクス転移の閾値と飽和電圧値との中間電圧値においてリタデーション値の温度依存性がほとんど観測されない材料があることが実験により確認された。これは材料メーカーによる液晶材料開発の結果、 Δn の温度依存性は存在するも

の、前記配向変形に影響する弾性定数の温度依存性を適切に調整したためこれら2つの温度依存性が相殺しあうようになり、結果としてのリタデーション量の温度依存性が極めて小さい、もしくは実質的に存在しないような電圧範囲を実現させたものと考えられる。

【0039】

一方前記材料に関しても飽和電圧値に近い電圧範囲においてリタデーション値の温度依存性を測定してみると、非常に大きな温度依存性を示していることが実験により確認された。これは十分高い電圧を印加することによって、バルクから界面に至る液晶層のほぼ全てが基板に平行方向に配向してしまった結果、 Δn の温度依存性の影響をそのまま受けることになり、結果としてのリタデーション量の温度依存性が非常に大きくなってしまうものと考えられる。

【0040】

つまり、中間電圧まではリタデーション量の温度依存性が実質的にゼロである、もしくは極めて小さい状態であり、高電圧ではリタデーションの温度依存性が顕著である。そこで本発明において用いているE C B原理に基づくカラー表示を行う場合、このリタデーション量の温度依存性が実質的にゼロ、もしくは極めて小さい電圧範囲内にてカラー表示を行うことによって、カラー表示を行う際の温度依存性が視認されない液晶表示装置70（液晶素子80）を実現することができる。

【0041】

なお本発明では電圧無印加時に実質的に基板に対して垂直方向に配向するような状態となる液晶層を用いるため、液晶層の電圧無印加時のリタデーション量はゼロである。このために電圧無印加時にカラー表示を行うために、所定のリタデーション量を有する位相差板を配設することによってカラー表示することができる。

【0042】

このとき例えば位相差板の遅相軸と液晶分子の傾斜方向とを直交させておけば、液晶層に電圧印加することによって、液晶層と位相差板とのリタデーション量の総和が減少することになり色調を変化させることができる。またこのリタデーション量の総和が、例えば200 nm以下の領域ではモノクロ表示が可能であり、モノクロの階調量を印加電圧によって連続的に制御することが可能となる。

【0043】

以上述べたような素子構成を採用することによって、E C B効果によるカラー表示可能な素子であって、カラー表示特性の温度依存性が視認されない液晶表示装置70（液晶素子80）を実現することが可能となる。

【0044】

次いで、セル厚依存性について説明する。

【0045】

一般に液晶素子のリタデーション量は、液晶層に対して電圧を印加している状態での平均的な屈折率の値「実効的な屈折率値」と呼ぶことにして、これを

【0046】

【数1】

$$\Delta n_{\text{eff}}(V)$$

【0047】

とし、液晶層の厚みをdとすると、

【0048】

【数2】

$$\Delta n_{\text{eff}}(V) \times d$$

【0049】

で表すことができる。ここで、液晶素子にはセル厚ばらつきがあって、そのセル厚の中心値dからのばらつき量を Δd とすると、この素子のリタデーション量は

【0050】

【数3】

$$\Delta n_{eff}(V) \times (d \pm \Delta d)$$

【0051】

の範囲内にあるということがいえる。

【0052】

ここで通常のネマティック液晶では

【0053】

【数4】

$$\Delta n_{eff}(V)$$

【0054】

にはセル厚依存性がほとんど存在しないことが明らかであるので、セル厚がばらついたときのリタデーションのばらつき量は

【0055】

【数5】

$$\Delta n_{eff}(V) \times \Delta d$$

【0056】

となる。

【0057】

従来までのE C B方式のカラー表示素子では、カラー表示時にも液晶層は大きなリタデーション値を示していたのに対し、本明細書で述べている本発明の素子構成では、カラー表示時における液晶層の実効的な屈折率

【0058】

【数6】

$$\Delta n_{eff}(V)$$

は大幅に小さい値を採ることになる。つまりセル厚がばらついたとしても、液晶層のリタデーション量である

【0059】

【数7】

$$\Delta n_{eff}(V) \times \Delta d$$

【0060】

は小さい値となることから、カラー表示時の色調変化が従来よりも大幅に抑制されることになる。

【0061】

以上の効果によって、セル厚プロセスマージンの広い素子を得ることが可能となる。

【0062】

また本液晶素子80は必要に応じて、E C B効果に基づく着色現象によって電圧無印加状態において青色を表示させる副画素と、各多数の画素(ピクセル)を構成する副画素として緑カラーフィルタを有するサブピクセルと組み合わせることによって、つまり、画素を構成する副画素の一部に緑色のカラーフィルタを用いることにより、RGBすべての色範囲を表現できるカラー表示素子とすることができる。

【0063】

このときE C B効果に基づく着色現象を利用できる画素にマゼンタなどの緑色と補色の関係にあるカラーフィルタを用いることによって、表示可能な色空間を拡大することが可能となる。さらにこれ以外の画素に赤や青のカラーフィルタを用いることによってフルカ

ラー表示を行うことが可能となる。

【0064】

あるいは、E C B効果に基づく着色現象によって電圧無印加状態において緑色を表示させる副画素と、各多数の画素（ピクセル）を構成する副画素として赤カラーフィルタを有するサブピクセルと組み合わせることによって、つまり、画素を構成する副画素の一部に赤色のカラーフィルタを用いることにより、R G Bすべての色範囲を表現でき、かつ赤色の色再現性の高いカラー表示素子とすることができる。

【0065】

このときE C B効果に基づく着色現象を利用してできる画素にシアンなどの赤色と補色の関係にあるカラーフィルタを用いることによって、表示可能な色空間を拡大することが可能となる。さらにこれ以外の画素に緑や青のカラーフィルタを用いることによってフルカラー表示を行うことが可能となる。

【0066】

なお、本発明の液晶素子の駆動には、直接駆動方式、単純マトリクス方式、アクティブマトリクス方式のいずれの方式も用いることが出来る。また液晶表示装置70は、透過型としても反射型としても良いし、半透過型としてもよい。さらに、用いる基板はガラスでもよいしプラスチックなどの可撓性を有するものでも良い。なお、反射型にする場合には、反射板として鏡面反射板を用い液晶層の外側に散乱板を設けるような、いわゆる前方散乱板方式や、反射面の形状を工夫して指向性を設けたいわゆる指向性拡散反射板など、各種反射板を用いることが出来る。

【0067】

液晶には誘電率異方性が負のネマチック液晶を用い、フレデリクス転移の閾値以上の印加電圧条件下において、リタデーション量Rの温度Tに対する変化率 $\Delta R / \Delta T$ が実質的にゼロとなる電圧範囲が存在することに基づき、この電圧範囲内においてE C B効果を利用した着色現象を用いる。この結果、温度変化に伴う表示色変化が極力低減された明るい表示素子を得た。さらにこれによって、セル厚プロセスマージンの大きい素子となり、歩留まり向上が期待できる。また視野角の広い構成とすることができる。

【実施例】

【0068】

次に、本実施の形態の実施例1～11について説明する。

【0069】

なお、本実施例1～11に用いる共通の素子構造として下記のものが用いられる。

【0070】

液晶層の構造として、垂直配向処理を施した2枚のガラス基板を重ね合わせセル化し、液晶材料として $\Delta \epsilon < 0$ である液晶材料MLC-6608（メルク社製）を毛細管注入する。なお、このとき実施例に応じてリタデーション値を設定すべくセル厚を変化させる。

【0071】

また、用いる基板構造として

- (1) リタデーション確認用の単ピットテストセル
- (2) 表示特性確認用のアクティブマトリクス(AM)セル

を用いる。

【0072】

ここで、単ピットのテストセルは一辺1cmの形状にITOをバターニングされた2枚の基板を重ね合わせてテストセルとし、AMセルは、一方の基板にTFTが配置されたアクティブマトリクス基板を用い、もう一方の基板には実施例に応じてカラーフィルタが配置、もしくはカラーフィルタのないITO付基板が用いられる。このときの画素形状やカラーフィルタ構成は実施例に応じて変化させる。

【0073】

また、TFT側の画素電極にはアルミ電極を用い、反射型の構成と共に基板の最表面には前方散乱板（ボラテクノ製）を設けて、視野角を拡大させる。さらに、いずれの

セルも配向膜としてJ A L S 2 0 2 1 (J S R 製) を用い配向膜厚を 5 0 n m とし、この基板をラビングすることによってプレチルト角が付与される。なお、プレチルト角は基板法線方向から約 1 度となる。

【0074】

(リタデーション量の測定)

単ピットテストセルを用いることで、リタデーション量の温度依存性が測定される。リタデーション量の測定には偏光顕微鏡を用い、クロスニコル下においてベレック型コンベンセータ (オリンパス製) を用いて測定を行う。このときセル厚は (a) 4. 0 ミクロン、(b) 5. 0 ミクロン、(c) 6. 0 ミクロン、(d) 7. 0 ミクロン、の四種類を用いるものとする。その結果、いずれのセル厚のセルにおいても、3. 2 V 以下の範囲では温度依存性が観測されないことが確認できる。一方、光学応答の観測よりフレデリクス転移の閾値電圧はいずれのセル厚においても約 2. 1 V である。

【0075】

つまり本測定により、 $\Delta \varepsilon < 0$ である液晶材料 MLC-6608 にはフレデリクス転移の閾値以上の印加電圧条件下において、リタデーション量 R の温度 T に対する変化率 $\Delta R / \Delta T$ が実質的にゼロとなる電圧範囲が存在し、その電圧範囲における最大電圧値は約 3. 2 V であることが確認される。

【0076】

(比較例)

表示特性確認用の対角 1.2 インチ SVGA (800×600×3) の画素数を有するアクティブマトリクス (AM) セルを準備する。このときのセルにはカラーフィルタを用いない。上基板 (AM 素子が無い側の基板) と偏光板との間には広帯域入/4 板 (可視光領域で 1/4 波長条件をほぼ満たすことができる位相補償板) を配置させる。これにより電圧無印加時には暗状態となり、電圧印加時には明状態となるようなノーマリップラック構成となる。このとき用いるセル厚は (a) 4. 0 ミクロン、(b) 5. 0 ミクロン、(c) 6. 0 ミクロン、(d) 7. 0 ミクロン、の四種類とする。

【0077】

このセルを用い、色度の温度依存性を測定する。このときの駆動電圧はドライバ I C の制約上 5 V まで、測定環境の制約上 10 °C ~ 30 °C までの測定となる。なお、色度の測定には BM7 (トプコン製) を用いることができる。

【0078】

その結果、いずれも 3. 2 V 以下の駆動条件で表示される色にて温度依存性が観測されないことが確認される。

【0079】

なおこのとき、(a) では 5 V 印加時に赤色表示となる。この 5 V 印加時には、環境温度の違いによって表示色の変化が生じることが観認される。

【0080】

(b) では 5 V 印加時に青色表示、3. 9 V 印加時に赤色表示となる。これら赤と青色表示のいずれの表示色においても、環境温度の違いによって表示色の変化が生じることが観認される。

【0081】

(c) では 4 V 印加時に青色表示、3. 5 V 印加時に赤色表示となる。これら赤と青色表示のいずれの表示色においても、(b) よりは良好であったものの環境温度の違いによって表示色の変化が生じることが観認される。

【0082】

(d) では 3. 6 V 印加時に青色表示、3. 2 V 印加時に赤色表示となる。その結果、色度座標上では青色表示時に環境温度の違いによって異なる値を示すが、観認上はその差異は認知できない。つまり、環境温度の違いによる表示色の変化はいずれの表示色においても観認されない。

【0083】

以上の結果より、この構成では 7 ミクロン以上のセル厚において温度依存性が実用上問題ない特性を得ることが可能となる。

【0084】

(実施例1)

比較例と同じ 4 種類のセル厚を有するアクティブマトリクスセルを準備する。このとき、比較例の構成における広帯域入／4 板に加えて、約 320 nm のリタデーション値を有する一軸性の位相差板を積層配置する。このとき偏光板の偏光軸を 0 度とした時に、追加した 320 nm 一軸性位相差板の光軸が時計回り方向に 45 度、液晶分子が電圧印加によって傾斜する方向を反時計回りに 45 度（-45 度方向）となるように配置する。これにより電圧無印加時には青表示状態となり、電圧印加時には色調変化するようなノーマリブルー構成となる。

【0085】

これらの 4 種類のセルを用い、色度の温度依存性を測定すると以下のようない結果となる。

【0086】

まず、(a) では電圧無印加時に青色表示、2.8 V 印加時に赤色表示となる。これら表示色は環境温度の違いによって表示色の変化が生じることなく、安定した表示色が得られる。またこのセルでは 3.75 V 印加時に最大反射率の白色表示が得られるが、5 V を印加しても白色表示の半分強の表示しか得られず、コントラストが 2 以下となり良好な表示が得られない。

【0087】

(b) では電圧無印加時に青色表示、2.65 V 印加時に赤色表示となる。これら表示色は環境温度の違いによって表示色の変化が生じることなく、安定した表示色が得られる。またこのセルでは 3.3 V 印加時に最大反射率の白色表示が得られ、5 V を印加することで黒色表示が得られる。温度を変化させることによって、若干黒レベルが変動するものの実用上は問題ないレベルである。

【0088】

(c) では電圧無印加時に青色表示、2.55 V 印加時に赤色表示となる。これら表示色は環境温度の違いによって表示色の変化が生じることなく、安定した表示色が得られる。またこのセルでは 3.1 V 印加時に最大反射率の白色表示が得られ、4.25 V を印加することで黒色表示が得られる。温度を変化させることによって、わずかに黒レベルが変動するものの目視観察では認識できないレベルである。

【0089】

(d) では電圧無印加時に青色表示、2.5 V 印加時に赤色表示となる。これら表示色は環境温度の違いによって表示色の変化が生じることなく、安定した表示色が得られる。またこのセルでは 2.95 V 印加時に最大反射率の白色表示が得られ、3.7 V を印加することで黒色表示が得られる。温度を変化させることによって、わずかに黒レベルが変動するものの目視観察では認識できないレベルである。

【0090】

以上の結果より、この構成では 5 ミクロン以上のセル厚において温度依存性が実用上問題ない特性を得ることが可能となる。つまり本実施例では比較例に対してセル厚を薄く設定することが可能となる。

【0091】

(実施例2)

実施例1と同様の実験を行った。このとき、実施例1における 320 nm のリタデーション量を有する一軸性の位相差板の替わりに、110 nm のリタデーション値を有する NH フィルム（新日本石油製）を 2 枚と 100 nm のリタデーション値を有する NH フィルム（新日本石油製）1 枚との合計 3 枚を積層配置する。このとき偏光板の偏光軸を 0 度とした時に、NH フィルムの光軸が時計回り方向に 45 度、液晶分子が電圧印加によって傾斜する方向を反時計回りに 45 度（-45 度方向）となるように配置する。これにより電

圧無印加時には青表示状態となり、電圧印加時には色調変化するようなノーマリブルー構成となる。なおNHフィルムとは高分子液晶を傾斜配向させた位相差板であって、TN液晶の視野角拡大用途に用いられている。

【0092】

これらの4種類のセルを用い、色度の温度依存性を測定の結果、実施例1の結果と同様に、5ミクロン以上のセル厚において温度依存性が実用上問題ない特性を得ることが可能となる。つまり本実施例では比較例に対してセル厚を薄く設定することが可能となる。

【0093】

なお視野角依存性を測定したところ、実施例1の構成よりも実施例2の構成のほうが良好となる。これによりNHフィルムはTNモードだけでなく本発明の液晶素子を用いた場合にも視野角拡大効果が得られることが確認できる。またこれにより二軸位相差板を適用することの有効性が確認される。

【0094】

(実施例3)

実施例2と同様の実験を行った。このとき、実施例2において使用した構成に加えて、偏光板とNHフィルムとの間にWVフィルム(住友化学製)を配置する。なおWVフィルムとは負の位相差を有するディスコティック液晶を傾斜配向させた位相差板であって、TN液晶の視野角拡大用途に用いられている。

【0095】

その結果、WVフィルムの傾斜配向方向とNHフィルムの傾斜配向方向を直交させるようにWVフィルムを配置したときに視野角のバランスがよい良好な結果が得られる。一方、これらの傾斜配向方向を一致させたときは-45度方向は若干劣るものの45度方向は改善される結果が得られる。

【0096】

つまりWVフィルムを積層することによって、TN液晶だけでなく本発明の液晶モードにとっても視野角特性の改善効果を確認することが出来る。またその積層させる際の光軸の向きは使用する用途によって適宜調整することで、最適な視野角特性とすることが可能となる。

【0097】

(実施例4)

実施例1と同様の実験を行う。このとき、実施例1における一軸性の位相差板の替わりに、Szフィルム(住友化学製)を用いる。Szフィルムとは屈折率楕円体が $n_x > n_z > n_y$ の関係となっているような高分子フィルムであって、STN用の視野角改善用途として用いられている。ただし、 n_x は位相差板のフィルム光軸方向の屈折率、 n_y は位相差板の面内にて n_x と直交する方向の屈折率、 n_z は位相差板法線方向の屈折率である。

【0098】

このSzフィルムについて、 $n_x - n_y$ の値が320nm、 $(n_x - n_z) / (n_x - n_y)$ の値が0.5のものを用い、実験を行う。

【0099】

セル厚として上記4種類のセルを用い、色度の温度依存性を測定の結果、実施例1の結果と同様に、5ミクロン以上のセル厚において温度依存性が実用上問題ない特性を得ることが可能となる。つまり本実施例では比較例に対してセル厚を薄く設定することが可能となる。

【0100】

なお視野角依存性を測定したところ、実施例1の構成よりも実施例4の構成のほうが良好となる。これによりSzフィルムはSTNモードだけでなく本発明の液晶素子を用いた場合にも視野角拡大効果が得られることを確認できる。またこれにより二軸位相差板を適用することの有効性が確認される。

【0101】

(実施例5)

実施例1～4のセル厚を5.0ミクロンとした場合のアクティブマトリクスセルのサブピクセルの一つに緑色のカラーフィルタが配設されたセルを準備する。このとき800×600(SVGA)を構成する3つのサブピクセルを図2に示すような構成にする。つまり一つのサブピクセルを緑カラーフィルタ付きのものとし、残りの2サブピクセルをそれぞれ1:2の面積比になるように分割させる。

【0102】

その結果、RGBの原色が全て表現可能であることが確認できる。またこの色調が温度によって変化しないことが確認できる。

【0103】

(実施例6)

実施例5におけるアクティブマトリクスセルのサブピクセルのうち、緑色のカラーフィルタが配設されていないサブピクセルに対してマゼンタカラーフィルタを配設されているセルを用いる。その結果、RGBの原色が全て表現可能であるとともに、実施例5と比較して色再現性が高くなることが確認できる。またこの色調が温度によって変化しないことが確認できる。

【0104】

(実施例7)

実施例1～4のセル厚を5.0ミクロンとした場合のアクティブマトリクスセルのサブピクセルについて、図3で示すような構成のものを用いる。つまり、1画素を6つのサブピクセルに分割し、1画素の1/3の面積を緑色のカラーフィルタが配設されたセルとし、残りの面積を1:1:1:2:4に分割したサブピクセルとし、1:2:4に分割されているサブピクセルにマゼンタカラーフィルタを配設し、残る2画素にそれぞれ青と赤のカラーフィルタを配設する。

【0105】

その結果、RGBの原色が全て表現可能であるとともに、実施例5と比較して色再現性が高くなることが確認できる。またこの色調が温度によって変化しないことが確認できる。さらに完全なフルカラー表示が可能であることが確認できる。

【0106】

(実施例8)

比較例と同じ4種類のセル厚を有するアクティブマトリクスセルを用いる。このとき、比較例における広帯域入/4板の替わりに、約400nmのリターデーション値を有する一軸性の位相差板を配置させる。このとき偏光板の偏光軸を0度とした時に、一軸性の位相差板の光軸が時計回り方向に45度、液晶分子が電圧印加によって傾斜する方向を反時計回りに45度(-45度方向)となるように配置する。これにより電圧無印加時には色純度はそれほど高くないものの緑色と呼べる表示状態となり、電圧印加時には色調変化するようなノーマリグリーン構成となる。

【0107】

これらの4種類のセルを用い、色度の温度依存性を測定する。

【0108】

その結果、(a)では電圧無印加時に緑色表示、2.85V印加時に青色表示、3.5V印加時に赤色表示となる。これら表示色は緑と青については環境温度の違いによって表示色の変化が生じることがないが、赤については環境温度の違いによって表示色が変化してしまう。また5V印加時に最大反射率の白色表示が得られたが、黒表示を得ることができない。

【0109】

(b)では電圧無印加時に緑色表示、2.7V印加時に青色表示、3.15V印加時に赤色表示となる。これら表示色は環境温度の違いによって表示色の変化が生じることがなく、三原色の全てが温度に対して安定した表示色が得られる。またこのセルでは4.2V印加時に最大反射率の白色表示が得られるものの、5Vを印加しても白色表示時の四分の三程度の反射率にしかならず白黒のコントラストを得ることができない。

【0110】

(c) では電圧無印加時に緑色表示、2.6V印加時に青色表示、2.95V印加時に赤色表示となる。これら表示色は環境温度の違いによって表示色の変化が生じることがなく、安定した表示色が得られる。またこのセルでは3.65V印加時に最大反射率の白色表示が得られ、5Vを印加することで黒色表示が得られる。ただしこのときのコントラストは6程度と低く、完全な黒レベルは得られていない。なお温度を変化させることによって、若干黒レベルが変動するものの実用上は大きな問題にはならないレベルである。これによって温度に対して安定な三原色と白黒表示を得ることが出来る。

【0111】

(d) では電圧無印加時に緑色表示、2.55V印加時に青色表示、2.8V印加時に赤色表示となる。これら表示色は環境温度の違いによって表示色の変化が生じることがなく、安定した表示色が得られる。またこのセルでは3.35V印加時に最大反射率の白色表示が得られ、4.55Vを印加することで黒色表示が得られる。このときのコントラストは30程度得られており、実用上十分である。なお、温度を変化させることによって、わずかに黒レベルが変動するものの目視観察では認識できないレベルである。

【0112】

以上の結果より、この構成では7ミクロン以上のセル厚において三原色表示可能であってコントラスト比が高い良好な表示特性を有しており、温度依存性が実用上問題ない特性を得ることが可能となる。

【0113】

(実施例9)

実施例8に示した電圧無印加時に緑表示となる構成について、実施例2～4と同様に二軸の位相差フィルムの検討を行う。その結果、電圧無印加時に緑表示となる構成についても二軸フィルムによって視野角が良好となる結果が得られ、その有効性を確認することが出来る。

【0114】

(実施例10)

実施例8のセル厚を7.0ミクロンとした場合のアクティブマトリクスセルのサブピクセルについて、図4で示すような構成のものを用いる。つまり、1画素を6つのサブピクセルに分割し、1画素の1/3の面積を赤色のカラーフィルタが配設されたセルとし、残りの面積を1:1:1:2:4に分割したサブピクセルとし、1:2:4に分割されているサブピクセルにシアンカラーフィルタを配設し、残る2画素にそれぞれ青と緑のカラーフィルタを配設する。

【0115】

その結果、RGBの原色が全て表現可能であるとともに、実施例8と比較して色再現性が高くなることが確認できる。またこの色調が温度によって変化しないことを確認できる。さらに完全なフルカラー表示が可能であることが確認できる。

【0116】

(実施例11)

実施例1～10のいずれの素子においても、セル作製過程においてセル厚均一性が得られなかったときの表示色のムラは、比較例と比べて小さいことが実験によって確認できる。

【0117】

以上述べたように本実施例によって色調の温度依存性が視認されないECB効果による着色現象を利用したカラー液晶素子を実現可能となる。

【0118】

なお、これまでの説明においては、反射型液晶素子を中心に述べたが、本発明は、これに限らず透過型液晶素子、半透過型液晶素子に応用することができるるのは当然である。また、駆動基板としてTFTを用いたが、その替わりにMIMを用いたり、単純マトリクス構造にしたりといった駆動方法を用いることができるのも当然である。

【図面の簡単な説明】

【0119】

【図1】本発明の実施の形態に係る液晶表示装置の構造を示す断面図。

【図2】本発明の実施例に用いた画素構成を示す図。

【図3】本発明の実施例に用いた画素構成を示す図。

【図4】本発明の実施例に用いた画素構成を示す図。

【符号の説明】

【0120】

70 液晶表示装置

80 液晶素子

81a, 81b 基板

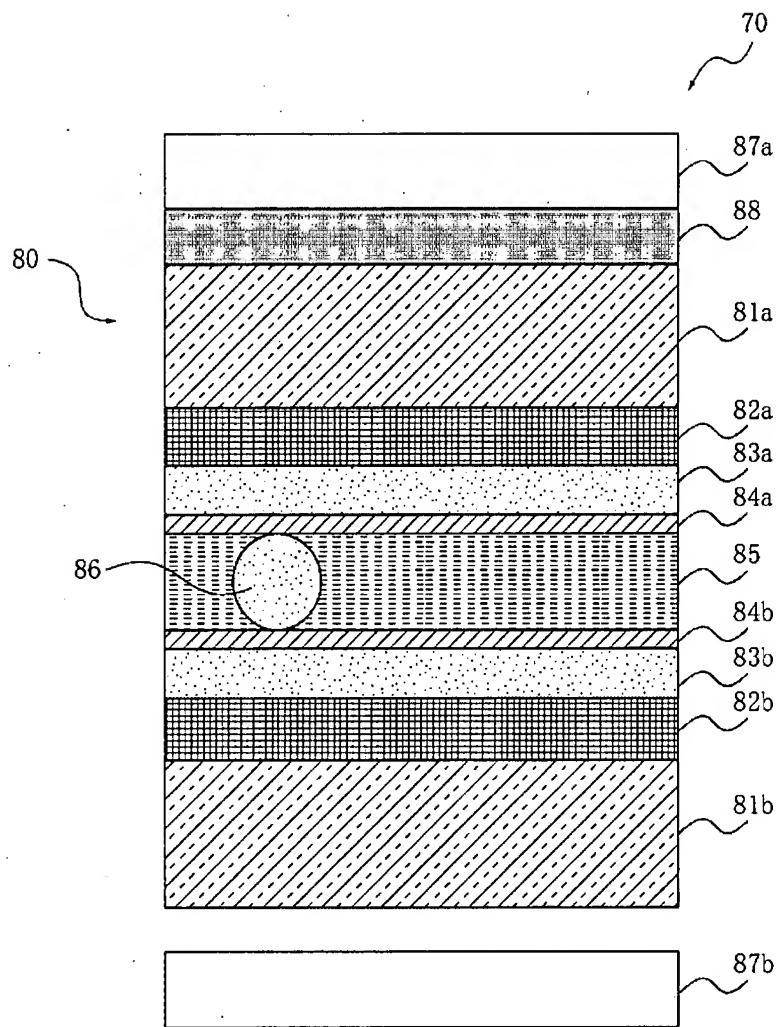
82a, 82b 電極

85 ネマチック液晶

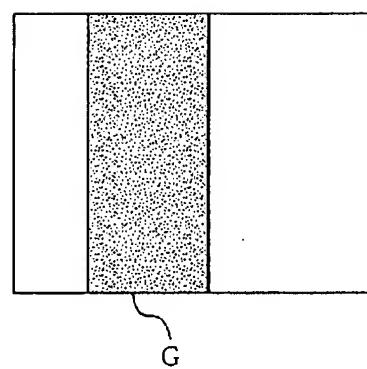
87a, 87b 偏光板

88 位相差板

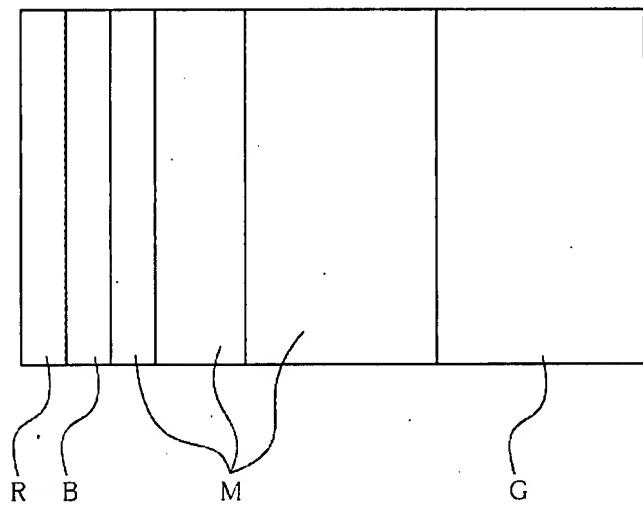
【書類名】 図面
【図 1】



【図2】



【図3】



【図4】

